

## TS-150

Termoselladora  
ca

MANUAL DE INSTRUCCIONES **ES**



FIG. A / ZCHNG. A / RYS. A

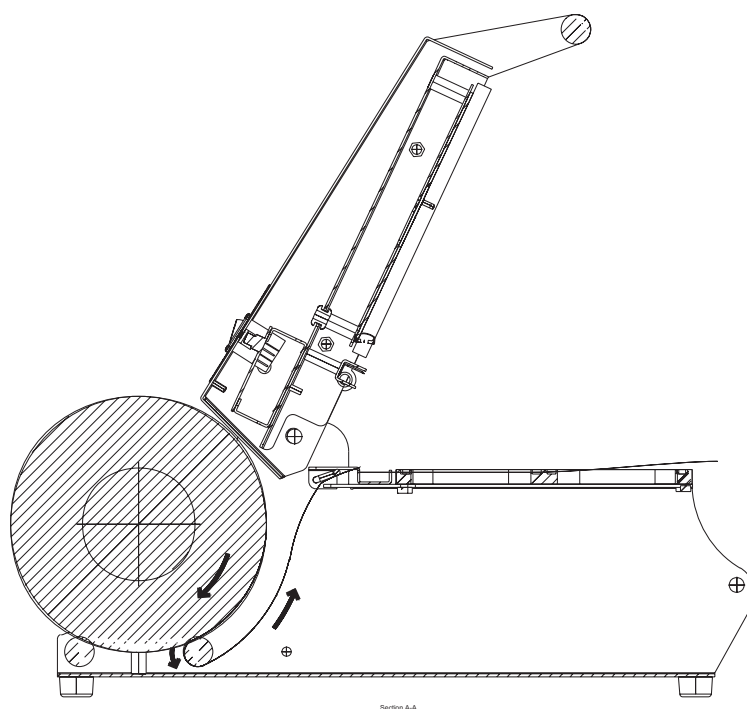
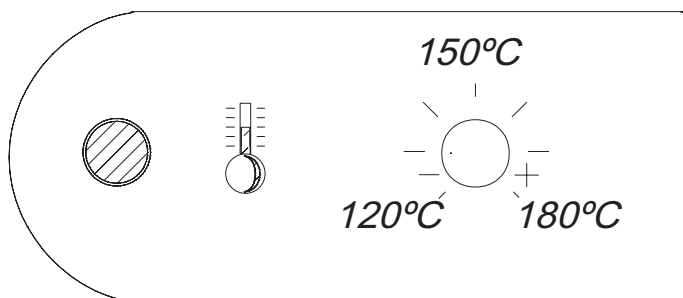
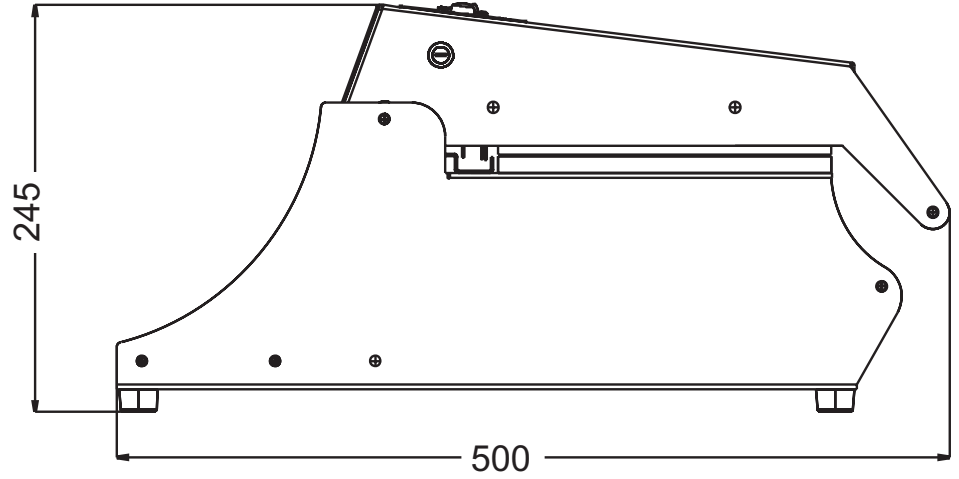
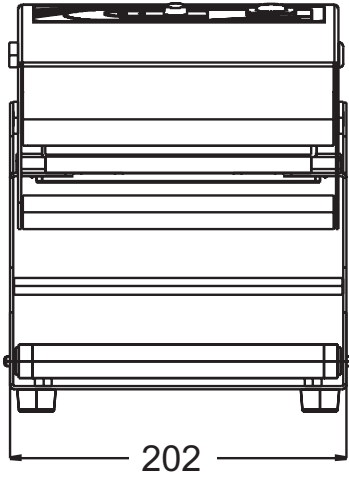


FIG. A / ZCHNG. B / RYS. B





TS-150





Indicaciones para el marcado CE

Cada máquina lleva las siguientes indicadores:

- Nombre y dirección del fabricante: SAMMIC, S.L. Basarte 1, Azkoitia Gipuzkoa (SPAIN)
- Marca "CE"
- Se indica el modelo de máquina en el apartado siguiente.
- Todo número de serie se indica en la hoja de garantía y en la declaración de conformidad.

## MODELOS

Este manual describe la instalación, funcionamiento y mantenimiento de la termoselladora TS-150.

La referencia del modelo y sus características se indican en la placa de identificación colocada en la máquina.

Este aparato está diseñado y fabricado de acuerdo a las siguientes directivas europeas 98/37/CEE, 73/23/CEE y la norma EN 60335.2.45.

## INSTALACIÓN

Para conseguir las mejores prestaciones, así como una buena conservación de la máquina hay que seguir las instrucciones contenidas en este manual.

## EMPLAZAMIENTO

Colocar la máquina de tal manera que quede debidamente nivelada.

## CONEXIÓN ELÉCTRICA

### 1-CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

La termoselladora se suministra para tensión monofásica de 230V 50/60 Hz.

Antes de conectar la termoselladora a la red, comprobar que la máquina está preparada para el mismo voltaje que el de la red.

### 2-CARACTERÍSTICAS DEL CABLE

La termoselladora TS-150 se suministra con un cable eléctrico de 1,5 m de largo, con recubrimiento termoplástico.

Para conectar la máquina, preparar una toma de corriente mural 2P+T de 20 A. ES OBLIGATORIA LA CONEXIÓN CON TIERRA.

## PUESTA EN MARCHA

Colocar la bobina de film tal como se indica en la figura A.

Accionar el interruptor general, su indicador luminoso se encenderá.

Esperar entre 5 y 10 minutos para que la máquina alcance la temperatura de funcionamiento. Cuando la máquina este preparada para su uso se encenderá el led que se encuentra en la parte superior de la tapa.

## FUNCIONAMIENTO

ATENCIÓN: No tocar la placa de soldadura. Peligro de quemaduras.

- Seleccionar el soporte correspondiente al formato de barqueta a sellar y encajarlo en la carrocería.
- Colocar la barqueta en su soporte.
- Tirar suavemente del film hasta cubrir la barqueta.
- Bajar la placa de soldadura
- Presionar durante 2 seg aproximadamente para realizar el sellado y corte del film.
- Extraer la barqueta introduciendo la mano por la parte inferior y esperar unos segundos que se enfríe el sellado de la barqueta.

## REGLAJE DE LA TEMPERATURA DE SOLDADURA

ATENCIÓN: Para efectuar cualquier reglaje de la temperatura de soldadura la máquina debe estar apagada.

La máquina está regulada por defecto para el sellado de barquetas de Polipropileno a 140°C. En el caso de emplear otro material y tener que ajustar al temperatura de soldadura, hay que seguir los siguientes pasos.

- Apagar la máquina.
- Quitar el capuchón de plástico situado en la parte superior de la máquina.
- Quitar el tornillo situado debajo del capuchón .
- A través del agujero de la tapa con un destornillador ajustar la temperatura deseada. La escala de temperatura se indica en la figura B.

## MANTENIMIENTO

- En caso de deterioro del cable de alimentación, su sustitución deberá ser realizada por un servicio técnico autorizado por SAMMIC, S.L.
- Antes de cualquier intervención para la limpieza, revisión o reparación de la máquina, es obligatorio desconectar la máquina de la red.
- El exterior de la máquina no se debe limpiar con un chorro directo de agua.
- Limpiar el exterior de la máquina y la placa de soldadura con un paño húmedo. Nunca usar productos abrasivos para la limpieza de la placa de soldadura. En el caso de que haya algún resto pegado en la placa de soldadura que no se pueda eliminar con un paño húmedo utilizar una rasqueta de plástico, nunca de metal.

## DETECCIÓN FALLOS

La placa electrónica dispone de un led que indica cuando está enviando señal a la resistencia para que caliente, este led nos permite detectar 3 modos de fallo:

- Termopar en cortocircuito.
- Termopar estropeado.
- Resistencia estropeada.

Si se produce alguno de estos fallos, al cabo de 2 min aproximadamente la placa detectará el fallo y se apagará el led que indica que está alimentando a la resistencia.

| CARACTERÍSTICAS | TS-150               |
|-----------------|----------------------|
| ANCHO BOBINA    | 150 mm               |
| ALIMENTACIÓN    | 230V / 50-60 Hz / 1~ |
| POTENCIA ÚTIL   | 450 W                |
| DIMENSIONES     |                      |
| Ancho           | 202 mm               |
| Fondo           | 500 mm               |
| Alto            | 245 mm               |
| PESO NETO       | 9,5 Kg               |



Denominación

|     |  |
|-----|--|
| I1  | Interruptor general luminoso             |
| R1  | Resistencia calentamiento                |
| ST  | Sonda de temperatura (termopar)          |
| LD1 | Piloto indicador de temperatura correcta |
| LD2 | Piloto resistencia alimentada            |
| POT | Potenciómetro elección temperatura       |
| CT  | Controlador de temperatura               |
| F1  | Fusible 6.3A                             |
| B   | Cable blanco termopar                    |
| R   | Cable rojo termopar                      |
| N   | Neutro (azul)                            |
| L1  | Línea (marrón)                           |

